



BOLETÍN DE EMPLEO

Publicado 04/03/2021

OFERTAS DE EMPLEO DIRIGIDAS EXCLUSIVAMENTE A COLEGIADOS

OFERTAS LOCALES:

1. Proceso de selección para departamento de Calidad y Seguridad Alimentaria en empresa del sector alimentación, situada en Murcia.

Funciones:

- Apoyo técnico al Responsable de Seguridad Alimentaria y Calidad y al Director Técnico.
- Apoyo al Responsable de Seguridad Alimentaria y Calidad en el seguimiento y actualización del Sistema de Calidad y Seguridad Alimentaria.
- Actualizar las fichas técnicas de los productos comercializados según las indicaciones del Director Técnico.
- Conocimiento y registro de los requisitos legales en cuanto a seguridad alimentaria y conformidad establecidos para los productos, materias primas y material auxiliar.
- Detectar y registrar incidencias y comunicarlas al Dpto. del Sistema de Gestión.
- Resolución de consultas de clientes.
- Miembro del equipo APPCC.
- Detectar mejoras y necesidades de formación en su departamento y comunicarlas al Dpto. del Sistema de Gestión.
- Comunicar con la mayor celeridad posible cualquier incidencia higiénico-sanitaria detectada al Dpto. del Sistema de Gestión.
- Se valorarán los idiomas.

Interesados enviar CV a: bolsadetrabajo@colquimur.org indicando en el asunto la referencia: **ALIMENTACION-001**.

2. Titulado/a Superior para departamento de Prevención y Control de Legionelosis en Molina de Segura.

Ingeniería Quipons, S.L. selecciona **Titulado/a Superior** (Ingeniería Química o Ciencias Ambientales) para su departamento de prevención y control de legionelosis. Requisito: Experiencia demostrable y formación específica.

Interesados remitir curriculum a miguelmoya@quipons.com

3. Técnico de Garantía de Calidad para empresa farmacéutica situada en Beniel.

Requisitos:

- Experiencia de, al menos, 3 años en puesto similar.
- Conocimientos de informática a nivel usuario.
- Inglés.

Funciones a realizar:

- Implicación en temas relacionados con la Calidad.
- Reclamaciones de cliente.
- Realización de revisiones de calidad (informe de revisión del sistema, informe producto.....).
- Mantenimiento de los diferentes sistemas de calidad implantados (ISO, FAMI-QS, GMP, FSSC 22000).
- Auditorias internas y externas.
- Actualizar la documentación del sistema de calidad del departamento.
- Documentación de Validación de proceso y limpieza.
- Validación de sistemas.
- Contestación de cuestionarios.
- Revisar documentación de proveedores.
- Realización de doble check de productos GMP's.

Se ofrece:

- Contrato de sustitución para baja maternal.
- Fecha de incorporación: Abril.
- Jornada completa.

Interesados enviar CV a: bolsadetrabajo@colquimur.org indicando en el asunto la referencia: **CALIDAD-001**.

4. Proceso de Selección de Environment Technician para empresa dedicada a la fabricación de envases situada en las Torres de Cotillas

Requisitos:

- Conocimiento de la Norma ISO14001.
- Uso fluido de Excel.
- Inglés hablado y escrito fluido.
- Se valorará experiencia en puesto similar.

Funciones a realizar:

- Seguimiento del Sistema de Gestión Ambiental y la documentación asociada (procedimientos, no conformidades y seguimiento de la eficacia de las acciones correctivas planificadas).
- Participar en auditorías internas y control operacional en planta.
- Velar por el cumplimiento de la legislación ambiental.
- Hacer seguimiento de los objetivos ambientales.
- Soporte en el reporte mensual de los kpis ambientales.
- Soporte en la gestión de residuos.

Interesados enviar CV a: bolsadetrabajo@colquimur.org indicando en el asunto la referencia: **MEDIO AMBIENTE-001**.

5. Director/a de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad – Alcantarilla.

Plasbel es una empresa líder en la extrusión de eco- film en constante crecimiento, dentro de la industria química. Ubicados en Alcantarilla, Murcia. Nuestro equipo se caracteriza por la diversidad y la mejora continua, si quieres ser parte de él, esta es tu oportunidad.

Se caracteriza por su capacidad para abordar grandes proyectos, su profesionalidad y siempre con un enfoque basado en el respeto Social y Ambiental. La alta tecnología y la innovación continua son ejes primordiales para nuestro crecimiento hacia una producción sostenible.

Estamos buscando una persona para liderar la Dirección de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad. Su misión será definir y asegurar el riguroso cumplimiento de la Política de Calidad en la empresa, garantizar la consecución y el mantenimiento de los sistemas de Gestión de Calidad, Medioambiente y Seguridad Alimentaria y garantizar la calidad de producto y las certificaciones legales sobre los mismos.

Sus funciones serán:

- Vigilar la aplicación de las normas de seguridad alimentaria.
- Gestionar y coordinar los procedimientos de trabajo internos establecidos en cada área.
- Garantizar la calidad interna de los procesos productivos, así como de la calidad de las materias primas y productos acabados.
- Realizar las auditoras internas en materia de calidad y medio ambiente.
- Velar por la responsabilidad medioambiental, con el fin de asegurar el cumplimiento normativo.

Requisitos:

- Formación reglada: Estudios superiores (Grado/Licenciatura Universitaria) en Ciencias de la salud y medio ambiente.
- Formación no reglada: Curso superior en calidad y mejora de procesos. Cursos de gestión medioambiental y seguridad alimentaria.
- Idiomas: Nivel medio- alto de inglés a nivel oral y escrito.
- Experiencia: Mínimo 5 años como Responsable de Calidad en el sector industrial/ alimentario.
- Informática: Conocimientos a nivel alto de herramienta Office, valorable conocimientos ERP (Navision, SAP...).

Contarás Con Los Beneficios De Trabajar En Plasbel:

- Horario de entrada y salida flexible.
- Conciliación entre la vida familiar y profesional.
- Programa de salud y bienestar de Plasbel.
- Seguro.
- Formación y clases de inglés gratuito.

Interesados entrar en el siguiente enlace: <https://bit.ly/3885PVY>

6. Operarios/as Planta Química (Alcantarilla)

Empresa dedicada a la fabricación de principios activos farmacéuticos situada en Alcantarilla, precisa Químicos/as para incorporar en las plantas de producción como operarios/as. Se ofrece contrato temporal de sustitución con la finalidad de conocer las capacidades de los seleccionados para futuras promociones internas.

Interesados enviar CV a: bolsadetrabajo@colquimur.org indicando en el asunto la referencia: **OPERARIO-001**.

7. Profesor/a de Secundaria de Biología, Geología, Física y Química en Murcia.

Funciones:

- Profesor/a de Secundaria en Cooperativa de Enseñanza en Murcia.
- Docencia de Biología, Geología, Física y Química e iniciación a la investigación.
- Tutorías.

Requisitos:

- Licenciatura o Grado en Biología, Geología, Física, Química o Similares.
- Imprescindible CAP o Máster del Profesorado.

Condiciones:

Contrato temporal.
Jornada completa.
Salario según Convenio.

Más información en:

https://www.sistemanacionalempleo.es/OferataDifusionWEB/detalleOferata.do?modo=inicio&CA=14&id=142021001308&ret=B&idFlujo=yyMLIBosZ0Y_yXcnwfPL-uX4587

OFERTAS NACIONALES:

1. INGENIERO/A QUÍMICO/A, precisa ESCORPION, empresa del sector textil/moda, ubicada en Igualada (Barcelona). TSAG325379.

Reportando al Director de operaciones, el Ingeniero químico **deberá realizar las siguientes funciones:**

- Búsqueda y análisis de diferentes tipos de hilo.
- Desarrollo de prototipos de tricotosa para su posterior tintaje.
- Realizar tareas de investigación y desarrollo de tintes.

- Dar soporte al resto del equipo.

Requisitos:

- Inglés B2.
- Residir en Igualada o alrededores o bien, disponibilidad geográfica para residir allí.
- Pensamos en una persona con carisma, con iniciativa, sin necesidad de mucha experiencia pero con buena actitud y ganas de aprender.

Se ofrece:

- Oportunidades de carrera.
- Contrato laboral estable.
- Posibilidad de incorporación inmediata.

Pensamos en una persona con carisma, con iniciativa, sin necesidad de mucha experiencia pero con buena actitud y ganas de aprender. TSAG325379. Barcelona. 24.000.26.000 €

Interesados contactar con Saray Gil: SarayGil@pagepersonnel.es

2. TITULADO/A, GRADUADO/A o INGENIERO/A QUÍMICO/A, precisa INSTITUTO TECNOLÓGICO DE LA ENERGÍA (ITE), para **Químico Especialista en Sostenibilidad**. Valorable muy positivamente el Doctorado o Máster con especialización, así como experiencia en Life Cycle Assessment (Análisis de Ciclo de Vida) y Análisis de costes.

Misión principal: en el laboratorio de Química Aplicada y Nuevos Materiales será el desarrollo y ejecución de proyectos de I+D desde la perspectiva de sostenibilidad, dentro del sector energético y eléctrico, centrado en materiales y dispositivos de almacenamiento energético.

Principales funciones:

- Realización de pruebas y ensayos en laboratorio y planta piloto de pirólisis.
- Análisis de resultados y redacción de informes.
- Participar en proyectos y propuestas en la línea de economía circular y tecnologías de conversión energética.
- Participación en plataformas tecnológicas.
- Puntualmente, colaborar en el desarrollo de análisis de ciclo de vida de productos y procesos.
- Cálculo de huella ambiental de procesos y productos. Análisis de costes.

Requisitos:

- Conocimiento de equipamiento propio del laboratorio químico y planta piloto.
- Se valorará la experiencia en desarrollo de planes de negocio.
- Nivel de inglés alto hablado y escrito (requisito imprescindible).

Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3uATzH8>.

3. TITULADO/A, GRADUADO/A o INGENIERO/A QUÍMICO/A, precisa importante empresa multinacional química, líder mundial en el sector pinturas, para **Químico R&D Laboratorio Pinturas**, en una de sus plantas ubicada en Barcelona.

Integrado en el área de R&D sus **funciones principales** serán:

- Realizar trabajos experimentales en el laboratorio, enfocados al desarrollo de nuevos productos y a la mejora de los productos existentes.
- Realizar nuevas formulaciones desde las fases de laboratorio, prueba piloto y producción.
- Análisis de nuevas materias primas e introducción de métodos de test.
- Dar soporte en pruebas de producción y resolución de problemas.
- Colaborará estrechamente con otros equipos de I+D, Supply Chain y Calidad.

Requisitos:

- Experiencia mínima de 3 años en formulación de pinturas, tintas, detergentes, adhesivos o productos similares.
- Excelente nivel de inglés.

Se ofrece:

- Incorporación a multinacional líder mundial en su sector.
- Estabilidad laboral.
- Amplias posibilidades de desarrollo profesional.
- Formación continuada.
- Planta de producción ubicada en Barcelona.
- Salario negociable en función de la experiencia aportada al puesto.

Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3szPgdm>.

4. TITULADO/A o GRADUADO/A EN CC. QUÍMICAS, precisa INSTITUTO TECNOLÓGICO DE LA ENERGÍA (ITE), para **Químico Especialista en Hidrógeno**. Alineados con el compromiso de descarbonización y las nuevas opciones de energía limpia, se amplía el equipo de investigación apostando por el **Hidrógeno Verde** como opción del futuro. Personas apasionadas por la innovación y las nuevas tecnologías, que quieran desarrollar su carrera profesional en el ámbito de la I+D y aportar su "granito de arena" para conseguir un futuro mejor. Formación y experiencia en Hidrógeno Verde centrada en el diseño, desarrollo y testeo de componentes de electrolizadores y pilas de combustible, y evaluación de tecnologías de producción y almacenamiento.

Funciones principales:

- Participar en proyectos y propuestas con el H2 como vector energético.
- Evaluación de tecnologías y vigilancia tecnológica en la temática de hidrógeno (producción y almacenamiento de hidrógeno).
- Diseño, desarrollo y testeo de componentes y dispositivos de generación de energía (electrolizador).
- Diseño y modelización de placas bipolares.
- Optimización de procesos y productos.
- Ocasionalmente, representar al centro en plataformas y asociaciones nacionales y europeas.

Requisitos:

- Experiencia de 2 años en las funciones descritas, en el ámbito del Hidrógeno Verde.
- Conocimiento de equipamiento propio del laboratorio químico.
- Conocimiento de programas de simulación tipo COMSOL.
- Autocad u otros programas de diseño 2D/3D.
- Inglés mínimo B2.

Se ofrece:

- Posibilidad de formar parte de un equipo multidisciplinar, altamente cualificado.
- Buen ambiente de trabajo, formación y opciones desarrollo profesional.
- Buenos horarios de trabajo, pensados para facilitar la conciliación de la vida familiar.
- Actualmente horario presencial con opción de teletrabajo.

Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3q2gQy7>.

5. Principal Scientist Flow Chemistry. OXFORD GLOBAL RESOURCES, Toledo (Castilla-La Mancha). We are currently looking for a highly skilled, motivated and experienced Scientist to strengthen the Toledo Chemical Capabilities group.

We offer:

- An exciting position in an international and dynamic environment with continuous learning and growth opportunities.
- An attractive remuneration package with additional benefit packages.
- An inclusive team environment where diversity and different opinions are respected and valued, and the importance of a good work-life balance is recognized.

Qualifications:

- PhD degree in synthetic organic chemistry or chemical engineering.
- At least 5 years of experience in the application of flow chemistry in the Pharma sector or equivalent 5 years in an academic setting.
- In-deep knowledge of automated flow chemistry, in line analysis/purification and their integration in automated platforms.
- Deep knowledge of synthesis of complex molecules and synthetic methodology development, with good understanding of modern synthetic & analytical techniques. Track record of scientific contributions (publications, patents, oral presentations...). Excellent oral and written communication skills, proficient in English both verbal and in writing.
- Good soft skills, willing to challenge the status quo in a constructive manner suggesting alternative solutions for existing problems and capable to lead the implementation of novel platforms.

Additional competences:

Expertise or a keen interest in handling large data sets, artificial intelligence, and machine learning is a plus.

Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3q8ENE6>.

6. INGENIERO/A QUÍMICO/A, precisa GIVAUDAN, para **Ingeniero de Procesos de Producción**. Reportando al Head de Producción, va a ser responsable por la gestión y mejora de todos los procesos y procedimientos de fabricación de los productos bajo su responsabilidad así como la gestión y mejora de los recursos técnicos y financieros de las instalaciones a su cargo.

Responsabilidades:

- Liderazgo en la Mejora Continua de Procesos de Producción (no sólo químicos, sino también organizativos, instalaciones, Zero Defects, SOED, RIE's, IP, etc.), intentando siempre eliminar/minimizar cualquier tipo de "waste" (8 "waste" definidos por CI/Lean Culture, evitando movimientos innecesarios, sobre stocks, etc...).
- Liderar, supervisar y responsabilizarse de las actividades de la Oficina Técnica (PO's, cierres financieros mensuales, archivo de documentación, KPI's del Departamento, etc.), optimizando las actividades involucradas.
- Responsabilidad de producto en cuanto a proceso, seguridad del proceso, calidad del producto y materias primas, coste y seguridad del producto (RAPS). Siendo los RS's los responsables de la correcta ejecución de los procedimientos.
- Redacción y actualización de los Modos Operatorios de Fabricación de los productos a su cargo.
- Mantener informado a su superior jerárquico de las incidencias relevantes de las fabricaciones.
- Estar a disposición para realizar la función de químico de guardia cumpliendo el reglamento correspondiente.
- Gestión y resolución de incidencias y anomalías que se produzcan en la fabricación de los productos bajo su responsabilidad.
- Responsabilidad de instalaciones a su cargo en cuanto a proyectos (modificaciones en éstas o nuevas instalaciones), propuestas de mejora, supervisión y control del gasto.
- Elaboración y mantenimiento de recetas de los productos a su cargo, dentro del entorno del Sistema de Control Distribuido/Chemflex.
- Redacción de los informes de los accidentes/incidentes sucedidos en las instalaciones a su cargo, dentro de un plazo máximo de 10 días.
- Realización como mínimo de 1 Safety Contacts cada 2 meses.
- Redacción de los 5 W's cuando se dé algún problema de Calidad en sus productos y/o instalaciones asignados, en un plazo máximo de 30 días.
- Cumple y vela por el cumplimiento de las normas, procedimientos e instrucciones de trabajo referidas al Sistema y a Manual de Calidad, en todas aquellas actividades y por todas las personas en el ámbito de sus responsabilidades.
- Cumplir las normas, procedimientos e instrucciones de trabajo referidas al Sistema de Gestión Medioambiental relacionadas con su puesto.
- Velar por el cumplimiento de las normas y procedimientos bajo su responsabilidad. Proponer Budget Gasto e Inversión al Responsable de Producción de las instalaciones bajo su cargo y respetar los asignados.
- Información puntual a responsable jerárquico sobre incidencias relevantes en la fabricación de los productos e instalaciones bajo su responsabilidad.

Requisitos:

- 2 años en desarrollo y/o producción, así como 2 años más ejerciendo en tareas de Mejora Continua.
- Conocimientos elevados en informática (Sistemas de Control de Planta, SAP, etc.).
- Green Belt o experiencia equivalente en Mejora Continua. Inglés, castellano y catalán.

Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3e9fyiT>.

7. TITULADO/A, GRADUADO/A o INGENIERO/A QUÍMICO/A, precisa empresa especializada en servicios de implantación de sistemas, auditoria y asesoría de las principales normas de calidad, además de formación y ensayos interlaboratorios, para **Consultor Laboratorio Químico**, en Madrid.

Responsabilidades:

- Prestar servicios de auditoria, consultoría y formación a laboratorios del ámbito químico y de materiales.
- Asesorar en la implantación de normativas de gestión y de ensayo. Impartir cursos de formación a clientes en materia relacionada con las normas de referencia y de materiales/metrología.

Requisitos mínimos. Se valorará:

- Experiencia amplia en laboratorio químico, de materiales o metrológico (también alimentos y medioambiente), empleando técnicas instrumentales (LC, GC, ICP...).
- Conocimientos en materiales poliméricos, metálicos, productos del petróleo...
- Metrología y/o metrología legal (laboratorio de calibración).
- Conocimientos en ISO 17025 e IATF.
- Conocimientos de inglés y Office.
- Posibilidades para viajar y vehículo propio.

Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3b0bi2Z>.